

# FANGMANN INDUSTRIE



*ready for service*

## FANGMANN INDUSTRIE GmbH & Co. KG

Brietzer Weg 10  
29410 Salzwedel / Germany  
Tel.: +49 (0) 39 01 / 83 63 - 0  
Fax: +49 (0) 39 01 / 83 63 - 28

[info@fangmanngroup.com](mailto:info@fangmanngroup.com)  
[www.fangmanngroup.com](http://www.fangmanngroup.com)



*ready for service*



## Rohrleitungsbau und Druckbehälterbau für die Öl- & Gasindustrie / Chemie / Kraftwerke

Aufbauend auf 20 Jahren Erfahrung bietet Fangmann Industrie Berechnung, Konstruktion und Fertigung von Druckbehältern und Rohrleitungssystemen für Kunden mit höchsten Ansprüchen.

### Engineering

Ein Ingenieurteam mit jahrzehntelanger Erfahrung im Anlagen- / Rohrleitungsbau und modernen CAD-Arbeitsplätzen plant, berät und erstellt Konzepte für unsere Kunden aus verschiedenen Branchen.

- Verfahrenstechnische Planung von Anlagen / Komponenten zur Gasaufbereitung
- Verfahrenstechnische Planung von Anlagen zur Dampfversorgung
- Hydraulische Auslegung von Rohrleitungssystemen / Komponenten
- Festigkeitsberechnungen von drucktragenden Bauteilen nach AD 2000 Regelwerk
- 3-D-Bauteilkonstruktion mit Autodesk® Inventor®
- Anordnungsplanung mit Autodesk® AutoCAD® oder Inventor®

### Druckbehälterbau

Ob als Fertigungsdienstleister im Dampfkesselbau oder als Komplettanbieter: Moderne Fertigungstechnik sowie ein Team von erfahrenen Ingenieuren, Schweißern, Vorrichtern und Metallbauern sind Garanten für die hohe Qualität der von Fangmann gefertigten Druckbehälter.

- Hochdruckdampfzeuger in Eckrohrbauweise
- Kesseltrommeln
- Quecksilberadsorber für die Erdgasindustrie
- Pulsationsbehälter für Verdichteranlagen
- Boosteranlagen

### Rohrleitungsbau

Unsere Kunden vertrauen seit Jahren auf die richtige Verbindung von Fangmann, ob als Schweißverbindung, als Flanschverbindung oder als geschraubte Rohrverbindung. Auf dem Gebiet der hohen Drücke fühlen wir uns zu Hause.

- Gashochdruckleitungen (obertägig und erdverlegt)
- Rohrleitungen aus wärmefesten Werkstoffen für Kraftwerke und Industrie
- Rohrleitungssysteme in der Chemie aus Edelstahl
- Verrohrungen in PE-HD

### Maschinen-Packages & Apparate-Packages

Als Fertigungsdienstleister für namhafte Hersteller haben wir uns spezialisiert auf den Aufbau von Teilanlagen als Package von hochwertigen Maschinen, Komponenten und Apparaten auf einem kundenspezifischen Stahlunterbau oder den Einbau in einen Container.

- Erdgasverdichter für z.B. Biogasanlagen mit Gaseinspeisung
- Schmierölanlagen für Prozessgasverdichter
- Wasseraufbereitungsanlagen
- Suspension-Mischanlagen

### Zulassungen & Zertifikate

Wir stehen für hohe Produktqualität und sicheres Arbeiten. Unsere Herstellerqualifikationen sind aktuell – und natürlich auch das Know-how unserer Mitarbeiter.

- Rohrleitungsbauunternehmen nach DVGW GW 301 / Gruppe G1
- Hersteller von drucktragenden Bauteilen gemäß AD 2000 HP 0 / TRD 201 / DIN EN ISO 3834-3
- Sicherheits Zertifikat Kontraktoren (SCC\*\* : 2006)
- QM System nach DIN EN ISO 9001:2008

### Instandhaltung & Service: Was dürfen wir für Sie tun?

40 Jahre Instandhaltungserfahrung auf einem der größten Erdgasfelder Europas sind lebendiger Beweis unserer Kompetenz.

- Wiederkehrende Prüfung von Druckbehältern
- Montagen / Demontagen von Maschinen (Erdgasverdichter / Pumpen) und Apparaten
- Wartung und Reparatur von Armaturen
- Austausch von Rohrleitungen
- Einstellen von Sicherheitsventilen auf Spezialprüfstand
- Druckprüfungen an Rohrleitungen / Behältern bis 700 bar
- Reinigungsarbeiten in Apparaten und Rohrleitungen

### Ausrüstung:

Unsere, immer dem aktuellen Stand der Technik entsprechende Ausrüstung, gewährleistet die hohe Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen.

- 1500 m<sup>2</sup> Fertigungsfläche in 2 Hallen mit moderner Krantechnik
- Moderne Schweißtechnik für WIG / MAG / E / Autogen
- Halbautomatische Rohrbiegemaschine
- Moderner Maschinenpark zur Blechbearbeitung
- Spanende Fertigung
- Schweißfahrzeuge für den mobilen Einsatz im Feld
- Kraftverschrauber zur Montage von Hochdruckflanschen
- Saugwagen zur Aufnahme kontaminierter Flüssigkeiten und Schlämme
- Mobile Ausrüstung zur Reinigung kontaminierter Ausrüstung
- Sandstrahlerei und Lackiererei





# FANGMANN INDUSTRIE

Druckbehälter  
Behälter  
Apparate



## FANGMANN INDUSTRIE GmbH & Co. KG

Brietzer Weg 10  
29410 Salzwedel / Germany  
Tel.: +49 (0) 39 01 / 83 63 - 0  
Fax: +49 (0) 39 01 / 83 63 - 28

[info@fangmanngroup.com](mailto:info@fangmanngroup.com)  
[www.fangmanngroup.com](http://www.fangmanngroup.com)





# Individuelle Lösungen im Druckbehälter-, Behälter- und Apparatebau

Aufbauend auf 20 Jahren Erfahrung bietet Fangmann Industrie Berechnung, Konstruktion und Fertigung von Druckbehältern, Apparaten und Rohrleitungssystemen für Kunden mit höchsten Ansprüchen.

## Engineering

Ein Ingenieurteam mit jahrzehntelanger Erfahrung und zeitgemäß ausgestatteten CAD-Arbeitsplätzen plant, berät und erstellt Konzepte für unsere Kunden aus verschiedenen Branchen.

- Festigkeitsberechnungen von drucktragenden Bauteilen nach AD 2000 Regelwerk
- 3-D-Bauteilkonstruktion mit Autodesk® Inventor®
- Anordnungsplanung mit Autodesk® AutoCAD® oder Inventor
- Verfahrenstechnische Auslegung
- Schweißtechnische Bearbeitung
- Technische Dokumentation

## Druckbehälterbau

Ob als Fertigungsdienstleister im Dampfkesselbau oder als Komplettanbieter: Moderne Fertigungstechnik sowie ein Team von erfahrenen Ingenieuren, Schweißern, Vorrichtern und Metallbauern sind Garanten für die hohe Qualität der von Fangmann gefertigten Druckbehälter.

- Hochdruckdampferzeuger in Eckrohrbauweise
- Kesseltrommeln
- Hochdrucksammler
- Abscheider für die Erdöl- und Erdgasindustrie
- Pulsationsbehälter für Verdichteranlagen
- Boosteranlagen

## Anlagenbau

Sie möchten einen Grundrahmen für Ihren Behälter? Der Behälter ist Teil einer Anlage? Kein Problem für die Spezialisten von Fangmann. Unser Team verfügt über umfangreiche Erfahrungen im Anlagenbau.

- Errichten von Behälterskids / transportablen Skids
- Verrohrung incl. Armaturen
- Steuer-, Meß- und Regeltechnik



Unsere Fertigungshallen bieten genügend Platz auch für Ihre Herausforderung:

- Einzellasten bis 16 to/Gesamt bis 40 to
- Maximalhöhe bis 7 m
- Maximalbreite bis 5 m

Wir verarbeiten warmfeste Werkstoffe wie P250 GH – P355 GH bis Wandstärke 40 mm  
16 Mo 3  
13 CrMo 44/10 CrMo 9 10

Edelstahl 1.4571/1.4541

Duplexstahl 1.4462

Wir verfügen über aktuelle Verfahrensprüfungen für o.g. Materialien und Wandstärken

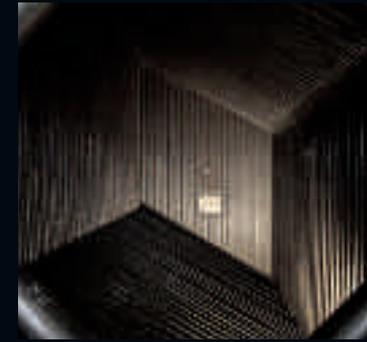
## Apparate- und Sonderbehälterbau

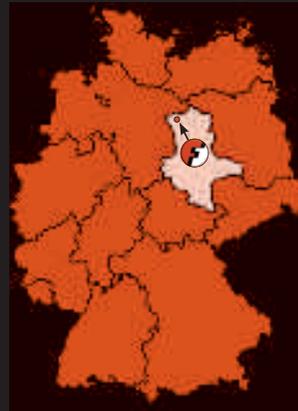
- Anfertigung, Instandsetzung und Aufstellung von Rührbehältern, Mischbehältern, Behältern mit innerer Verrohrung, Wärmetauschern und Tanks
- für den Einsatz in der
  - Erdöl- und Erdgasindustrie
  - Chemische Industrie
  - Energiewirtschaft und Umwelttechnik
- Fertigung in Stahl, CrNi-Stahl, auf Kundenwunsch mit verschiedenen Werkstoffen beschichtet bzw. ausgekleidet
- Sandstrahlen, Lackieren und Beschichten

## Zulassungen & Zertifikate

Wir stehen für hohe Produktqualität und sicheres Arbeiten. Unsere Herstellerqualifikationen sind aktuell – und natürlich auch das Know-how unserer Mitarbeiter.

- Hersteller von drucktragenden Bauteilen gemäß AD 2000 HP 0/ TRD 201/DIN EN ISO 3834-3
- Fachbetrieb nach WHG §19
- Sicherheits Zertifikat Contraktoren (SCC\*\*: 2006)
- QM System nach DIN EN ISO 9001:200





# FANGMANN INDUSTRIE FANGMANN AUTOMATION

Well Stimulation Equipment



*ready for service*

**FANGMANN  
Industrie GmbH & Co KG**

**FANGMANN  
Automation GmbH**

Brietzer Weg 10  
29410 Salzwedel / Germany  
Tel.: +49 (0) 39 01 / 83 63 - 0  
Fax: +49 (0) 39 01 / 83 63 - 28  
[info@fangmanngroup.com](mailto:info@fangmanngroup.com)  
[www.fangmanngroup.com](http://www.fangmanngroup.com)



*ready for service*



**Fangmann Industrie and Fangmann Automation in cooperation with STA-Sperling Trading Agency started manufacturing of well stimulation equipment in 2005. Our highly experienced team provides customized equipment that makes your operation work. We keep close control on every detail, starting from the first draft, to ensure high quality and proper lead time.**

**We make your investment work.**



### Truck, Trailer and Skid mounted Blender for Fracturing, Gravel Pack and Sand Control

**Purpose:**

Mixing of liquids, proppants and chemical agents in Sand operations

**Specs:**

Capacity:

- USG - 30 320 HP 30 BPM Blender
- USG - 55 460 HP 50 BPM Blender
- USG - 61 480 HP 60 BPM Blender
- USG-100 560 HP 100 BPM Blender

Max Sand concentration: 1700 kgA / m<sup>3</sup>

Automatic Density Control

Automatic Chemical Control with up to:

- 4 fluid chemical adding systems
  - Fluid Tanks can be installed
- 4 dry chemical adding systems

Chassis: Any kind of Chassis with the necessary technical possibilities (we will check it for you)



### Data Acquisition Units for Fracturing, Cementing, Gravel Pack and any other application Truck, Trailer or Skid mounted

Monitoring of all kind of on site Operations.

Unit can include:

Complete Data Acquisition Equipment with necessary computer and software

Remount control for your Equipment like pumper, blender, chemical, hydration units ore any other.

Office equipment.

Generator and light tower

Field Laboratory

Costumer show room

Work Shop

And many more according to the costumer wishes



### Truck, Trailer or Skid mounted Frac Pumping Units

**Purpose:**

Pumping of Inhibited Acids, Cerment and Liquids with proppants to boost oil and gas well production and any other operation.

Remote control via a portable control unit, mobile data acquisition unit ore on the unit mounted cabin.

**Specs:**

- Chassis: Any kind of Chassis with the necessary technical possibilities (we will check it for you)
- Power: 400- 2500 HP
- Engine: Caterpillar, MTU / Detroit Diesel, Cummings
- Transmission: Allison
- Pumps: SPM, MSI, GD

Off Shore Skids and many more



### Truck, Trailer and Skid mounted Chemical Units

**Purpose:**

For chemical agent batching at fracturing operations.

**Specs:**

Temperature are from -40 up to 50°C

It can be complemented with required amount of pumps (screw or gear) at the capacity from 30 up to 200 l / min.

Number of tanks for different chemicals varies from 5 up to 10 items

Tank capacity on request

60 kW Alternator

Light Tower



### Truck, Trailer and Skid mounted Hydration Unit and Tanks

**Purpose:**

Premixing of polymers for fracturing and any other operation in the oil field.

Complete with automatic chemical system for dry and fluid chemicals.

Premixing and hydration of slurry and dry polymers.

Hydration tank up to 30 m<sup>3</sup> with different flow system.

Suction and discharge system with circulation pump.

Complete measurement system with Flow, Ph, Viscosity.



### Heating equipment

#### Truck, Trailer and Skid mounted Hot Oil Units

**Purpose:**

Heating water for cementation and fracturing operations.

**Specs:**

Capacity kW: 500; 1000; 1,900; 2,500; 2,800; 3500

Fuel Consumption: 0,1 l / kW Diesel Oil

Gas ore cleaned Crude oil is also possible

Performance sample: 50 m<sup>3</sup> water will be heated with 2800 kW in 50 min from 0 to +40°C with 230 l diesel oil.



### Truck, Trailer and Skid mounted Single and Twin Cementing Pump Units

**Purpose:**

Pumping from Cement Slurries, Acid and any other fluids on the well site

**Specs:**

**Power:** up to 800 HP each pump

**Additional:** Recirculation System , Automatic Density Control System, Data Acquisition System



### Batch Mix Units

**Purpose:**

For non-stop preparation and batching of all kinds of solutions for well cementation, drilling, overhaul of gas and oil wells. Enables preparation of plugging solutions in batches or in direct flow.

**Specs:**

Tankvolumen according to the costumer need from 2 x 5 up to 50 m<sup>3</sup> as an total.

Tanks can be acid stabile coated.

Complete with automatic Recirculation system



### Acid Units and Coil Tubing Service Pumper

Acid Units for transportation of Fluids like Acid, Chemicals and other. The pump and all functions are driven from the road engine.

Coil Tubing pump with different applications for Acid jobs with batch mix system and flush tanks ore as Hot Oil Pumping Units.

