

Seit Jahren arbeitet Logilux mit Leidenschaft und Engagement daran, die nächste Generation der Beleuchtung stärker am Markt zu etablieren.

Produktinnovationen auf dem Gebiet der LED Technik sorgsam auf Praxistauglichkeit zu prüfen, insbesondere deren Qualität, Langlebigkeit und Umweltfreundlichkeit.

Das enorme Einsparpotenzial der Energiekosten von bis zu 90 Prozent und die Langlebigkeit von über 50.000 Stunden, sprechen für Logilux Beleuchtungskonzepte.

Durch über 20 Jahre Forschung und Entwicklung haben sich unsere Hersteller den Status als Marktführer im Bereich LED-Beleuchtung erarbeitet und stehen für höchste Qualität und Präzision der Produktkomponenten.

Seit über 10 Jahren wird in der Autoindustrie und Unterhaltungselektronik sehr zuverlässig LED-Technik eingesetzt. So ist die Praxistauglichkeit erfolgreich unter Beweis gestellt worden.

Auch das LED-Produktsortiment von Logilux bietet vielseitige Einsatzmöglichkeiten. So ist heute jedes konventionelle Leuchtmittel durch ein LED-Adäquat zu ersetzen.

Günstiger, effizienter und umweltschonender können Sie nicht beleuchten.



LED - Beleuchtungslösungen für Ihr Unternehmen

Effizient,
energieschonend,
einzigartig.

Logilux GmbH

Grundweg 71 | 39218 Schönebeck
Tel.: 03928 46 48 08 | Fax : 03928 46 48 07

www.logilux.de



Innovation statt Investition

UNVERBINDLICH und KOSTENFREI
erstellen wir für Sie:

- Eine exakte Bestandsaufnahme/ -analyse Ihrer Beleuchtungstechnik.
- Detaillierte Wirtschaftlichkeits-/Amortisationsberechnungen
- Auf Wunsch ein komplettes Antragswesen zur Einbeziehung von liquiditätsschonender Finanzierungs-Unterstützung

Leasing ▪ Mietkauf ▪ Finanzierung ▪ Förderung

Fazit:

Wir begleiten Sie kontinuierlich anhand eines maßgeschneiderten Lösungskonzeptes.



Besonderheiten unserer LED-Leuchtmittel

LEDs:

Einsatz von Qualitätsprodukten namhafter Hersteller mit eigenen Patenten und Lizenzen.

Langzeittest:

Alle Produkte werden über Jahre im Dauerbetrieb getestet, Messprotokolle sind verfügbar

Ausgangsprüfung/Qualitätskontrolle:

Jedes Produkt wird vor Auslieferung einem 48 - 72 Stunden Dauertest unterzogen.

Schutzklasse | Herstellergarantie:

IP 65 | 67 verfügbar (-T Version) | 36 Monate

Produkthaftpflichtversicherung:

Zurich Versicherung



Zertifikate/ Prüfungen:

VDE ▪ TÜV ▪ EMV ▪ RoHS ▪ ESD ▪ Flickertest
Splitterschutz ▪ Brandschutzklasse C - s2, d0
(B1) ▪ CE ▪ FC ▪ EN55015 ▪ 55022 ▪ 61000

Vorteile auf einen Blick

- über 50.000 Stunden Betriebsdauer
- sehr geringe Wärmeentwicklung
- Keine UV-Strahlung
- Keine IR-Strahlung
- „Plug & Play“ bei bestehenden Anlagen
- Bei Neukonfiguration keine Zusatzelemente (Starter oder Vorschaltgerät) erforderlich
- Sofortstart ohne „Aufwärmphase“
- Kein Flackern
- Wesentlich höhere Lichtausbeute



Referenzen

- Abraham Schinken
- Atragenossenschaft Baalberge
- Bell Deutschland
- Bilfinger Berger Facility Services GmbH
- Bofrost ▪ Burger King
- Commerzbank ▪ Dana-Reinz Neu Ulm
- DHL ▪ Durable ▪ Edeka
- E-Center Grave Tangermünde
- EMIG ▪ FAM Magdeburg
- Hochschule Magdeburg-Stendal
- IKEA ▪ Land MAXX
- Landgard Service GmbH
- MC Donalds ▪ Möbel Boss ▪ Penny Markt
- Porta ▪ Prima Schuh Tangerhütte
- Raiffeisen Markt Aken | Köthen
- Raiffeisen Mueheln | Bernburg
- Rewe ▪ Sportpark Magdeburg
- Stadtparkasse

